



BROUETTE DISTRIBUTRICE DE LITIÈRE

Distribuer les granulés de paille sans effort

Les zones les plus humides se trouvent sous les pipettes. Cette astuce permet de renouveler la litière en limitant les efforts physiques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES, DESCRIPTION

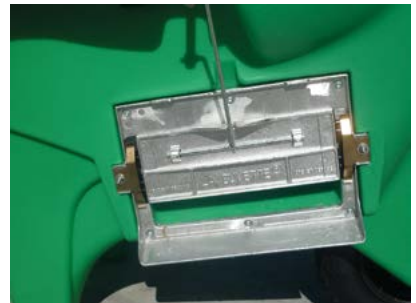
La Brouette distributrice d'aliment La Buvette®, initialement vendue pour l'élevage de bovins, est détournée de son utilisation principale. Elle sert ici à l'ajout de litière sous les pipettes d'abreuvement.



La brouette possède une capacité de 100 l.

CARACTÉRISTIQUES PRATIQUES, FONCTIONNEMENT

Pour recouvrir les zones humides, l'éleveur dispose des granulés de bois ou de paille. Une trappe actionnable depuis les poignées contrôle l'ouverture et le débit de distribution des pellets ou des granulés. Il recharge la brouette 1 à 3 fois selon l'état de la litière.



La trappe s'actionne depuis les poignées.

COÛT & MATÉRIAUX

- Brouette distributrice d'aliment, ici de marque LaBuvette®
- Compter environ 380 € HT

SE LANÇER >>> PRÉVOIR

- Prévoir un pédiluve si les brouettes sont stockées à l'extérieur du bâtiment



CONSEILS & MISE EN GARDE

Hygiène

Prévoir une brouette par bâtiment.

Stockage

Les brouettes peuvent rester dans le bâtiment durant le lot. Le rechargement se fait au seuil. Dans ce cas prévoir un big bag dans le bâtiment pour réduire la pénibilité.



L'éleveur stocke de la litière dans le bâtiment, ce qui permet un remplissage rapide de la brouette sans avoir besoin de sortir du bâtiment.

Avis de l'utilisateur

« La pénibilité est très faible, je les recharge entre 1 et 3 fois. La brouette reste tout le lot dans le bâtiment. »

Benoit Cornec, éleveur de volailles à Poullaouen (29)

Avis de l'expert

« Cet équipement répond à une problématique de plus en plus prégnante : prévenir les pododermatites. »

Equipe production avicole, Chambres d'agriculture de Bretagne

Avantages

- Confort de travail
- Réduction de la **pénibilité** (même chargée)
- Distribution rapide et efficace → **Gain de temps**
- **Facilité de déplacement** entre les pipettes
- **Pas de mécanisation**

Inconvénients

- Equiper chaque bâtiment peut être onéreux (gestion du risque sanitaire) pour une tâche limitée dans le temps